



**DIREZIONE RISORSE UMANE E
ORGANIZZAZIONE**

Risorse Umane e Organizzazione
Direzione Tecniche
c/o Linea Locomotive
Stabilimento di Verona

VERBALE DELL'INCONTRO DEL 25 LUGLIO 2005

Presenti per l'Azienda: Gomisel, Ambrogi, Cavallari
Per la R.S.U.: Ballini, Bertuzzi, Dal Bianco, Gaiga, Perina, Turra
Per la FILT-CGIL: Diaco
Per la FIT-CISL: Lodi, Giarola
per la UILTRASPORTI: Iannuzzi, Tessari
Per l'ORSA: Nangano, Ledri
per l'UGL: Brutti, Turco
per FAST Ferrovie: Veneziano

Oggi 25 luglio, presso la Direzione Operazioni Tecniche Linea Locomotive, stabilimento di Verona, la Società si è incontrata con le OO.SS. Terr.li e la RSU di stabilimento, facendo seguito all'accordo nazionale del 23 giugno 2005 e del precedente incontro del 18 luglio 2005.

L'Azienda conferma il ruolo strategico dell'impianto di Verona per l'intero processo manutentivo di Trenitalia, illustrando il piano di produzione 2005 e fornendo ampia documentazione e corredo.

Al fine di contribuire al miglioramento della qualità del servizio, ed in particolare per ridurre sensibilmente i tempi di attraversamento delle locomotive a chopper, le parti concordano sulla necessità di effettuare turni in seconda su alcune attività individuate di S.U. Ciclica Locomotive Elettriche a chopper, SU Ciclica Componenti Locomotive e servizi di supporto (vedi documentazione specifica allegata).

La decorrenza a regime è prevista per il 24.10.2005 per circa 100 operatori diretti alla produzione e relativi addetti indiretti. I primi gruppi di addetti svolgeranno attività di doppio turno con decorrenza 29 agosto 2005 per circa 20 addetti.

Verranno individuate soluzioni gestionali per l'avvio dell'attività in turno, sulla base della disponibilità.

Entro il 31 agosto verrà calendarizzato un incontro fra le parti di carattere tecnico-amministrativo, volto alla definizione specifica delle attività, dell'internalizzazione dei nuovi appalti realizzati dall'1/01/2005, del personale interessato/necessario, della verifica dei flussi logistici dei materiali e delle necessità professionali/organizzative (mobilità interna, sicurezza, altro).

Si concorda sul turno in seconda con avvicendamento settimanale ed orario di lavoro previsto nell'ipotesi 1 della documentazione allegata o dell'ulteriore similare rimodulazione che le parti riterranno opportuno applicare (vedi sovrapposizione turni per n. max 34'), fermo restando l'apertura dello stabilimento dal lunedì al venerdì dalle 5,30 alle 22,00 e il sabato dalle 5,30 alle 14,00.

Con tale articolazione oraria si garantisce il diritto al pasto.

Per esigenze connesse al presenziamento tecnico necessario al corretto svolgimento di attività su ditte terze, si prevede il seguente orario di lavoro: 13,48 - 21,00, garantendo il diritto al pasto e un impegno individuale di una settimana al mese.

Bertuzzi
Cavallari

Gaiga

Turra
Perina

Diaco
Lodi
Giarola
Tessari
Iannuzzi
Nangano
Ledri
Brutti
Turco
Veneziano



In previsione di oggettive difficoltà che potranno riscontrare i lavoratori che effettueranno il turno pomeridiano, l'Azienda provvederà ad individuare un'area di parcheggio a loro riservata, anche all'interno dello stabilimento.

Allo stato l'Azienda rileva che, per il buon funzionamento della riorganizzazione produttiva in argomento, necessitano alcune figure professionali, a seguito della maggiore apertura giornaliera/settimanale dello stabilimento, onde garantire il presenziamento delle attività lavorative dal punto di vista tecnico e della sicurezza.

Pertanto procederà, secondo la normativa contrattuale vigente art. 13 punto 18 dell'accordo di confluenza, alla individuazione di n. 6 posizioni da Capo Tecnico (liv. D) e n. 24 posizioni da Tecnico di Manutenzione (liv. E).

A seguito dell'introduzione del doppio turno, delle suddette professionalizzazioni e al turn-over che si renderà necessario in previsione di prossime dimissioni, l'Azienda effettuerà almeno n. 10 assunzioni di apprendisti operatori della manutenzione mediante selezione che preveda la possibilità di creare anche un serbatoio a cui attingere per eventuali future pronte necessità.

In base alle programmate esigenze tecnico/produttive, onde far fronte al recupero produttivo necessario per il normale/corretto avviamento della produzione eseguita su due turni di lavoro, con contestuale riduzione dei tempi di attraversamento delle locomotive, verranno eseguite attività straordinarie il sabato (apertura stabilimento ore 05,30 - 14,00).

Le parti concordano di verificare entro fine anno gli esiti del presente accordo.

L'Azienda esaminerà le domande di trasferimento presentate dal personale dello stabilimento in base all'art. 40 del CCNL nell'intento di verificare la sussistenza di posizioni di particolare oggettiva criticità e/o riguardanti il personale del magazzino centrale.

L'Azienda comunica che, in linea con il programma prestabilito, entro fine anno verrà, completato lo svuotamento del Magazzino C.le di Verona.

In coerenza con l'accordo nazionale del 23.06.2005, la Società entro il mese di ottobre 2005 presenterà un piano sul rientro delle attività esternalizzate nel 2005. Contestualmente consegna l'elenco delle lavorazioni affidate in appalto nel 2005.

Le parti si danno reciprocamente atto che con la sottoscrizione del presente accordo, è cessata la materia del contendere relativamente al ricorso per presunta condotta antisindacale ex art. 28 L.300/1970, depositato dalla Filt, Fit e Ultrasporti, rubricato al R.C.L. n. 1057 /2005 presso il tribunale di Verona Sezione Lavoro, Giudice De Stefano, notificato il 05.07.2005 per la prima udienza del 14.07. 2005 ore 9.00. Il suddetto giudizio sarà pertanto abbandonato.

Per l'Azienda:

Carbellan

Per la R.S.U.:

Bertoni Giancarlo
Gaye Luigi
Ferraro Giancarlo

Per la FILT:

Per la FIT:

Per la UILT:

Per l'ORSA:

Per l'UGL:

Per FAST-FERROVIE



Direzione Risorse Umane e Organizzazione
Risorse Umane e Organizzazione Direzionali Tecniche
Linea Locomotive
Stabilimento di Verona

Attività affidate in appalto

Progr.	Dal	Oggetto Appalto	Operato per	Referente Aziendale
1	18/03/05	Riparazione locomotive sinistrali	SU 1	Bernardini/Chiavegato
2	02/05/05	Lavori di bonifica amianto Predisposizione parte meccanica applicazione SCMT su Locomotive Elettriche Tradizionali - Gestito direttamente da Direzione Tecnica Gestione Commesse Trentitalia -	SU1 2	Bernardini/Segala/ Chiavegato/Zatton
3	20/03/05	Predisposizione parte meccanica applicazione SCMT su Locomotive Elettriche a Choppet - Sotto la Direzione Tecnica Gestione Commesse Trentitalia -	SU 1	Bernardini/Chiavegato
4	21/06/05	Lavaggi parti sciolte	SU 2	Segala/Zatton
5	01/03/05		SU5	D'Amico/Quatrina

26/07/2005

