

VERBALE DELL'INCONTRO AVVENUTO A MESTRE IL g. 08 LUGLIO 2009 TRA TRENITALIA SPA E LE OO.SS. FILT - FIT - UILT - FAST - UGL - ORSA E LE RSU N.60

Argomento: Manutenzione e Manovra.

SONO PRESENTI:

PER TRENITALIA : GIACONIA, CAPOTORTO, BAGGIO, VERONESI, CELEBRIN, MALTESE, ZABEO

PER LE OO.SS

FILT: BETTIOL, SCATTO, FRISON, PISTOLIN, ALOGNA, MOMETTI

FIT: SCALIA, SANDONA', PERLINI, BARROVECCHIO, DI FILIPPO, CAPOZUCCA, TADIELLO

UILT: SCARPA, CAMPAGNOLO, FIORETTI

FAST: LEONE

UGL: BRUTTI, MAGGIO, BONETTI

ORSA: TREVISAN, MASETTO, SANDRINI

RSU 60: DE ZOTTI.

In applicazione dell'accordo nazionale del 15 maggio 2009 l'Azienda presenta e illustra il documento denominato "Manutenzione e Manovra DRV - Piano di Attività 2009" allegato 1 al presente verbale. Il progetto ha come obiettivi l'aumento delle ore lavorate diretti di produzione e il miglioramento del rapporto tra diretti e indiretti come previsto nell'accordo suddetto e finalizzato alla chiusura della fase negoziale in atto con la Regione Veneto per l'affidamento dei servizi in ambito regionale.

Dopo ampia e articolata discussione si condivide il piano di "attività" e se ne dà applicazione secondo la tempistica individuata e secondo i termini degli accordi nazionali.

Nei prossimi giorni negli Impianti IMC del Veneto si procederà alla verifica dei carichi di lavoro e orari.

Per quanto riguarda la Manovra di Circolazione di Verona sarà effettuata, prima dell'applicazione, un'ulteriore verifica dei carichi di lavoro entro il mese di settembre.

Altresì a settembre si effettuerà la verifica sugli aspetti quanti e qualitativi degli Impianti di Manutenzione.

Per Trenitalia SPA

per le OO.SS.

per la RSU 60








**TRENTITALIA**

GRUPPO FERROVIE DELLO STATO

# MANUTENZIONE E MANOVRA DRV

## PIANO DI ATTIVITA' 2009

*de Vito*

*Ucciariello*

*Fittorini*

**Rev 0 del 8 luglio 2009**

# Indice

---

- Piano di azioni Manutenzione
- Azione 1: definizione orari di lavoro IMC
- Azione 2: recupero risorse da attività indirette
- Azione 3: Gestore Treno
- Azione 4: attività di manovra
- Scenario manutenzione 2009 e 2010 con azioni



# Piano di azioni Manutenzione



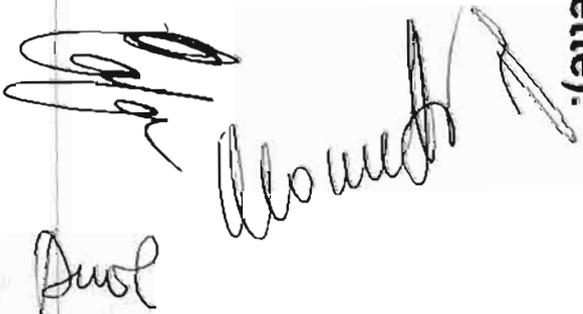
1. Definizione nuovi orari di lavoro (superamento orari sperimentali con adeguamento alle finestre manutentive; riduzione perdite di produzione)
2. Recupero risorse da attività indirette (utilizzo RSMS a cura personale Produzione, accorpamento attività amministrative)
3. Avvio struttura Gestore Treno (ottimizzazione tempi di attraversamento, consegna a Produzione del treno pronto a partire/uscire)
4. Separazione attività di manovra di circolazione da quella di manutenzione (riduzione perdite di produzione per attesa rotabili, recupero risorse dirette).



**OBIETTIVI:**



**AUMENTO ORE LAVORATE DIRETTI DI PRODUZIONE  
MIGLIORAMENTO RAPPORTO DIRETTI/INDIRETTI**



# Azione 1: definizione nuovi orari di lavoro IMC

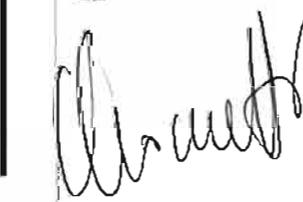


La sperimentazione in atto ha prodotto risultati positivi, mettendo tuttavia in evidenza situazioni d'orario ancora non allineate alle finestre manutentive.

**Si confermano, quindi, gli orari e i turni attualmente in sperimentazione con le seguenti modifiche:**



- IMC Verona Parco Formazione Treni: M 5.45 - 12.57; P 12.57 – 20.09, o comunque con orario all'interno della fascia di manutenzione 6.00 – 20.00 senza sovrapposizione, tutti i giorni; eliminazione turno giornaliero 7/7. 
- IMC Padova/Mestre sito di Padova: per tutto il personale che oggi lavora su prestazione giornaliera dal lunedì al venerdì 8.10 – 12.00, 12.45 – 16.07 
- IMC Padova/Mestre: addetti al piazzale 2 turni in terza h24 
- IMC Treviso: addetti al piazzale 3 turni in terza h24 

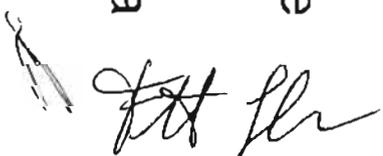


## Azione 2: recupero risorse da attività indirette



### RSMS

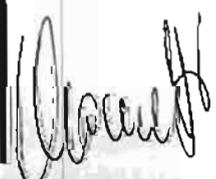
- ✓ Trasferimento a Gestore Treno attività di apertura avvisi e ordini di lavoro
- ✓ Trasferimento a CT attività di chiusura tecnica avvisi e ordini di lavoro e di consuntivazione ore lavorate
- ✓ Trasferimento a personale operativo attività di inserimento a sistema ore lavorate



### ATTIVITA' INDIRETTE



- ✓ Analisi attività personale inidoneo e valutazione utilizzo in altre mansioni
- ✓ Analisi attività svolte da personale idoneo e accorpamento delle stesse, al fine di liberare risorse per la produzione



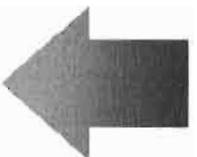
## Azione 3: Gestore Treno 1/2

*[Handwritten signature]*

Nell'ambito degli IMC, la struttura Gestione Treno pianifica e governa i tempi di attraversamento dell'impianto, interfacciandosi con le competenti strutture di Produzione e coordinando tutte le attività legate alla formazione del treno.

Il Gestore Treno si avvale di una struttura di staff per le attività di programmazione e di CT Formazione Treno per la gestione operativa

### IL GESTORE TRENO



1. Effettua il **check-in/out** del materiale rotabile
2. **Integra** tutte le funzioni connesse alla movimentazione e formazione treno nell'ambito delle finestre manutentive
3. Consegna il treno all'esercizio **pronto a partire/uscire**

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

# Azione 3: Gestore Treno 2/2

---

ly

## Orari di lavoro CT Formazione Treno

10/10/10

- ✓ IMC Verona Parco Formazione Treni: M 5.19 – 12.31; P 12.31 – 19.43 tutti i giorni
- ✓ IMC Treviso: turno in 3<sup>a</sup> h 24 tutti i giorni
- ✓ IMC Padova Mestre: l'attività di formazione è gestita con il supporto del Responsabile Attività di Manovra e non necessita di adeguamenti

10/10/10

FR Mnt

FR

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10

10/10/10



## Azione 4: Attività di manovra 2/6

Il recupero di risorse derivante dalla riorganizzazione delle attività di manovra, unitamente agli apporti da altre Divisioni conseguenti al trasferimento delle relative attività manutentive, consentirà a MP Veneto nel corso del 2010 di realizzare attività ad elevato contenuto tecnologico con risorse interne



Manutenzione TAF

Loco E 464

Manutenzione correttiva Minuetto scaduti di garanzia

**SONO GIÀ STATI MESSI A GARA GLI INVESTIMENTI PER:  
Attrezzaggio nuovo capannone MCP TC Verona  
Realizzazione postazioni manutentive TAF Mestre**



# Azione 4: Attività di manovra 4/6

**MANOVRA VERONA PN.**

PROSPETTO ORARIO DI IMPIEGO DEL PERSONALE M.149

ORE

Posito	Profilo	mez. nio	prospetto orario																								Tale produzione + manutenzione		
			0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23		24	
Capo Traghettamenti	1° Tec. Man	7/7																											168,0
Capo Zona	1° Tec. Man	7/7																											168,0
Cond. Carr.	1° Tec. Man	7/7																											168,0
Add. Manovratore	1° Tec. Man	7/7																											168,0
Add. Manovratore	1° Tec. Man	7/7																											95,2
Capo Zona	Manutenzione																												112,0
Cond. Carr.	Manutenzione																												112,0
Add. Manovratore	Manutenzione																												112,0
																													1103,2

*[Handwritten signatures]*

*[Handwritten initials]*

*[Handwritten signatures]*

# Azione 4: Attività di manovra 5/6

## Tipologia turnazione Padova

### TIPOLOGIA DEI TURNI

Turni in essere

IMPIANTO	Mansione	TURNO	N° AGENTI	Giorni	Ore Turno	Presenze	ore/settimanali
PADOVA	Capo Zona	turno in 3° rotativo	1	7	8,0	3	168,0
	Condotta carrello	turno in 2° rotativo	1	7	7,5	2	105,1
	Add. Manovra	turno mattino pom	1	7	7,2	2	100,8
	Add. Manovra	turno pomeriggio	1	6	7,2	2	86,4
	Add. Manovra	turno pomeriggio	1	1	7,2	1	7,2
	Add. Manovra	turno giornaliero	1	5	6,8	1	34,0
	Add. Manovra	turno giornaliero	1	6	7,2	1	43,2
							<b>544,7</b>

### Presenziamenti a tendere PRODUZIONE

IMPIANTO	Mansione	TURNO	N° AGENTI	Giorni	Ore Turno	Presenze	ore/settimanali
PADOVA	Capo Zona	turno in 3° rotativo	1	7	8,0	3	168,0
	Condotta carrello	turno in 2° rotativo	1	7	6,8	2	95,2
	Add. Manovra	turno in 2° rotativo	1	7	6,8	2	95,2
	Add. Manovra	turno giornaliero	1	7	6,8	1	47,6
							<b>406,0</b>

N.B. Durante il periodo notturno PD DL continua a servire attività di manovra notturna di Padova Centrale.

# Azione 4: Attività di manovra 6/6

**MANOVRA PADOVA C.I.E**

**PROSPETTO ORARIO DI IMPIEGO DEL PERSONALE M. 149**

**ORE**

Posto	Profilo	mez.nio	0	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	ORE
Capo Zona	1 <sup>o</sup> Tec.Man	7/7																									168,0	
Carellista	1 <sup>o</sup> Tec.Man	7/7							0																			95,2
Add. Manovratore	1 <sup>o</sup> Tec.Man	7/7							30																			95,2
Add. Manovratore	1 <sup>o</sup> Tec.Man	7/7							0																			47,6
<b>Totale produzione</b>									30										49									406,0

*Mano*  
*D*  
*20*

*Mano*  
*Mano*  
*Mano*

# Scenario Manutenzione 2009 e 2010 con azioni

## IMC VERONA PORTA NUOVA

	Budget 2009	%	Diretti/Indiretti su totale ore produzione (incluse ore externalizzate)	Scenario 2010	%	Diretti/Indiretti su totale ore produzione (incluse ore externalizzate)
Organici totali di impianto (al netto personale manovra, verifica e pulizie)	60		86	62		82
Diretti di produzione	39		65	44		64
% diretti su totale organici		65%	76%		71%	78%
Indiretti di impianto (Indiretti di impianto+diretti di supporto)	21		21	18		18
% Indiretti su totale organici		35%	24%		29%	22%
Capacità produttiva teorica (N° ore) al netto delle ferie	62.021			69.960		
Capacità produttiva effettiva (N° ore)	55.909	9,9%		65.807	5,9%	
% Perdita di produzione		2,3%			2,3%	
Di cui: Ore non spendibili da contratto (permessi, assemblee ecc.)		4,3%			4,3%	
Comporto orario		4,1%			4,1%	
Assenteismo (malattia e infortuni)		9,2%			2,9%	
Perdite di produzione**		0,7%			0,7%	
Formazione		-10,9%			-8,5%	
Straordinario						
Ore medie lavoro per addetto	1.434			1.496		
Ore Produzione Totali	95.709			95.709		
Ore pianificate internamente	55.909			65.807		
Ore pianificate Esterno	39.800	58%		29.902	69%	
% Produzione coperta internamente						
Ore pianificate Esterno mrf	270			270		
Ore pianificate Esterno decoro	8.304			8.304		
Ore pianificate Esterno preestiva	6.704			6.704		
Ore pianificate Esterno invernale	1.300			0		
Ore pianificate Esterno mcp	18.222			10.222		
Ore pianificate Esterno mcrp	5.000			4.402		
Ore pianificate Esterno totale	39.800			29.902		

\*\*comprende assenze previste da contratto, altre utilizzazioni personale, attese robotici, sfridi orario di lavoro

PER OMogeneità' DI CALCOLO LO SCENARIO 2010 E' CALCOLATO CONSIDERANDO INVARIATA LA PRODUZIONE



*[Handwritten signatures and initials]*

# Scenario Manutenzione 2009 e 2010 con azioni

## IMC TREVISO

	Budget 2009	%	Diretti/Indiretti su totale ore produzione (Incluse ore esternalizzate)	Scenario 2010	%	Diretti/Indiretti su totale ore produzione (Incluse ore esternalizzate)
Organici: totali di impianto (al netto personale manovra, verifica e pulizie)	54		59	54		58
Diretti di produzione	39		44	41		45
% diretti su totale organici		72%	75%		76%	79%
Indiretti di impianto (Indiretti di impianto+diretti di supporto)	15		15	13		13
% indiretti su totale organici		28%	25%		24%	22%
Capacità produttiva teorica (N° ore) al netto delle ferie	61.577			64.500		
Capacità produttiva effettiva (N° ore)	51.279			56.365		
% Perdita di produzione		16,7%			12,6%	
Di cui: Ore non spendibili da contratto (permessi, assemblee ecc.)		5,0%			5,0%	
Comporto orario		4,2%			4,2%	
Assenteismo (malattia e Infortuni)		4,3%			4,3%	
Perdite di produzione **		5,5%			3,1%	
Formazione		3,8%			2,2%	
Straordinario		-6,1%			-6,2%	
Ore medie lavoro per addetto	1.315			1.375		
Ore Produzione Totali	69.082			69.082		
Ore pianificate internamente	52.107			56.365		
Ore pianificate Esterno	16.975			16.239		
% Produzione coperta internamente		75%			82%	
Delta positivo capacità produttiva				3522		
** comprende assenze previste da contratto, altre utilizzazioni personale, attesa rotabili, sfidi orario di lavoro						
Ore pianificate Esterno mrf	9.669			9.669		
Ore pianificate Esterno decoro	0			0		
Ore pianificate Esterno prestiva	3.133			3.133		
Ore pianificate Esterno invernale	736			0		
Ore pianificate Esterno mcp	1.394			1.394		
Ore pianificate Esterno mcnp	2.043			2.043		
Ore pianificate Esterno totale	16.975			16.239		

PER OMOGENEITA' DI CALCOLO LO SCENARIO 2010 E' CALCOLATO CONSIDERANDO INVARIATA LA PRODUZIONE

*[Handwritten signatures and initials]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

*[Handwritten signature]*

# Scenario Manutenzione 2009 e 2010 con azioni

## IMC PADOVA/MESTRE

	Budget 2009	%	Direct/Indirecti su totale ore produzione (incluse ore esternizzate)	Scenario 2010	%	Direct/Indirecti su totale ore produzione (incluse ore esternizzate)
Organici totali di impianto (al netto personale manovra, verifica e pulizie)	38		42	38		39
Diretti di produzione	23		27	26		27
% diretti su totale organici		61%	64%		68%	69%
Indiretti di impianto (Indiretti di impianto+diretti di supporto)	15		15	12		12
% indiretti su totale organici		39%	36%		32%	31%
Capacità produttiva teorica (N° ore) al netto delle ferie	37.847			41.300		
Capacità produttiva effettiva (N° ore)	25.430			35.060		
% Perdita di produzione		32,8%			15,1%	
<i>Di cui: Ore non spendibili da contratto (permessi, assemblee ecc.)</i>		2,7%			2,8%	
<i>Comporto orario</i>		4,2%			4,4%	
<i>Assenteismo (malattia e infortuni)</i>		6,4%			4,8%	
<i>Perdite di produzione**</i>		18,3%			3,6%	
<i>Formazione</i>		4,0%			1,9%	
<i>Straordinario</i>		-2,7%			-2,4%	
Ore medie lavoro per addetto	1.106			1.348		
Ore Produzione Totali	32.444			27.500		
Ore pianificate internamente	25.430			35.060		
Ore pianificate Esterno	7.014			2.014		
% Produzione coperta internamente		78%			127%	
Delta positivo capacità produttiva				9574		
**: comprende assenze prestate da contratto, altre utilizzazioni personale, attesa rotabili, stridi orario di lavoro						
Ore pianificate Esterno mrf	1.114			1.114		
Ore pianificate Esterno decoro	0			0		
Ore pianificate Esterno preestiva	900			900		
Ore pianificate Esterno invernale	0			0		
Ore pianificate Esterno mcp	2.500			0		
Ore pianificate Esterno mcpn	2.500			0		
Ore pianificate Esterno totale	7.014			2.014		

PER OMogeneITA' DI CALCOLO LO SCENARIO 2010 E' CALCOLATO CONSIDERANDO INVARIATA LA PRODUZIONE, AD ECCEZIONE DELLA CESSATA ATTIVITA' SUI CARRI)